

## 故障查找

下表显示有效的故障查找程序

故障	可能原因	检查/修正
高排出压力	系统内有空气或不凝结气体。	由冷凝器内排出气体。
	入水温度过高或不足水流通过冷凝器。	1. 调节水阀或控制闸阀。 2. 检查冷却塔操作。 3. 检查管路内的过滤器。
	冷凝器铜管内覆盖鳞状物, 石灰, 腐蚀等。	清洗铜管。
	水泵故障。	检查冷却水泵。
	冷媒灌注过量, 冷凝器铜管浸没于冷媒液体中。	排出过量冷媒。
	吸气压力高于正常压力	1. 参见“高吸气压力”。
低排气压力	太多水流过冷凝器, 或水太冻。	1. 调节水阀或控制闸阀。 2. 检查冷却塔操作。
	液体冷媒从蒸发器流入压缩机引起油泡。	1. 检查操作和调整膨胀阀, 确定感温球是否紧固于吸入管上, 并已隔热。 2. 入水温度低于设定温度。
	冷凝器液体出口阀泄漏。	1. 检查机组运行电流。 2. 如有需要, 更换出口阀。
	吸气压力低于正常压力	1. 参见“低吸气压力”。
	冷媒灌注不足, 气体冷媒进入液体管路。	1. 灌注足够冷媒。
高吸气压力	排气压力过高。	参考“高排气压力”
	冷媒灌注过量。	1. 排出过量冷媒。
	液体冷媒从蒸发器流入压缩机。	1. 检查操作和调整膨胀阀, 确定感温球是否紧固于吸入管上, 并已隔热。 2. 冷冻水入口温度低于设定温度。
	冷冻水管隔热不足。	检查管路隔热。
低吸气压力	未完全打开冷凝器冷媒液体出口阀。	打开阀门。
	液体管或吸入管受阻。	检查冷媒过滤网。
	膨胀阀调整不当或故障。	正确调节过热度, 检查感温球冷媒泄漏。
	系统冷媒不足	检查冷媒泄漏
	过量润滑油在系统内循环。	检查润滑油灌注。
	冷冻水入口温度低于标准温度。	检查安装规格。
	通过蒸发器的冷冻水量不足。	检查冷冻水管路压力损失。
	低排气压力。	调节水闸阀。
压缩机因高压断开而停止	冷却水不足。	检查水闸阀。
	冷凝器阻塞, 入水口闸阀关闭。	检查冷凝器铜管和水闸阀。
	高压保护设定值不正确。	检查高低压开关及保护设定值。
	冷媒灌注过量。	检查冷媒灌注量。
压缩机因电机过载而停机	电压过高或过低。	检查电压与机组额定值是否一致(误差在正负10%内)

## 故障查找

# HITACHI

故障	可能原因	检查/修正
		更正相位不平衡（一定要在额定值的正负 3% 内）。
	排气压力高。	检查排气压力和确定高排气压力原因。
	高回水温度。	检查高回水温度原因。
	过载元件故障。	检查压缩机电流，对比在资料表上的全载电流。
	电机或接线短路。	检查电机接线座与地线之间的阻抗。
压缩机因电机内温感器断开而停止	电压过高或过低。	检查电压与机组额定值是否一致（误差在正负 10% 内） 更正相位不平衡（一定要在额定值的正负 3% 内）。
	排气压力高。	检查排气压力和确定高排气压力原因。
	冷冻水回水温度高。	检查冷冻水回水温度高的原因。
	电机绕组温感器元件故障。	检查压缩机温感器接线座上的元件触点，检查应在已冷却的状况下进行（在压缩机已经停止 10 分钟以上）。
	系统内冷媒不足。	检查冷媒泄漏。
压缩机因低压保护开关断开而停机	冷媒液体管过滤器阻塞。	检查和修理过滤网或更换过滤器。
	膨胀阀故障。	检查膨胀阀。
	冷媒灌注不足。	加冷媒。
	冷凝器液体出口阀未完全打开。	打开阀门。
压缩机有噪音	由于液体冷媒由蒸发器吸入压缩机	节流冷媒液体直至没有液体冷媒由蒸发器排出，然后检查膨胀阀和过热。
压缩机不能运转	过载保护断开或控制线路保险丝烧掉。	控制电路是人手复位；所以，检查其断开原因并修理后，再重新启动机组。
	控制线路接触不良。	检查控制线路及修理。
	断电。	检查电源。
	压缩机继电器之线圈烧掉。	更换。
	相位错误 <05：警报>	将电源接线位 R，S，T 3 相之任何 2 相互调。
卸载系统不能工作	温控器故障。 <11:警报，12 警报>	1. 调节温度设定。 2. 更换温控器。
	卸载电磁阀故障。	1. 检查电磁阀之线圈。 2. 检查油路是否堵塞。
	卸载机械结构损坏。	检查卸载机械结构部件。